



### Especificaciones Estándar

Compresor de última generación

Termostato Función Dual  
(Enfriador/Freezer)

Condensación: Forzada

Evaporador: Serpentina Caño de Cobre

Agente espumante: Ciclo Isopentano  
(Libre CFC, 38Kg/M<sup>3</sup>)

Gas refrigerante Ecológico (R134a, libre CFC)

6 Ruedas Dobles de alta resistencia

Canastos plásticos

Puertas robustas con manijas  
ergonómicas

Interior gabinete: Electrozincado -  
Prepintado

Exterior gabinete: Electrozincado -  
Prepintado

Desagüe Frontal

Dimensiones Exteriores s/embalaje (mm)		Dimensiones Exteriores c/embalaje (mm)		Consumo Potencia (w)*	Voltaje (v)
Alto	1005	Alto	1045	290	220-240
Ancho	2065	Ancho	2085	<b>CLASE</b>	<b>Frecuencia (Hz)</b>
Profundidad	685	Profundidad	695	N	50
<b>Capacidad (Lts)</b>	<b>Canastos</b>	<b>Peso Neto / Bruto (Kg.)</b>	<b>Rango Temperatura</b>	<b>Refrigerante</b>	
695	3	90/97	6 a -22°C	R134a	